

## 左旋多巴说明书

**【中文名】** 左旋多巴

**【英文名】** Levodopa

**【产品编号】** PCS1017

**【分子式】** C<sub>9</sub>H<sub>11</sub>NO<sub>4</sub>

**【分子量】** 197.19

**【CAS 号:】** 59-92-7

**【性状】** 白色结晶粉末

**【规格】** 98%， 99% by HPLC

**【包装】** 10mg,20mg,50mg,100mg,1g,100g.....或根据客户要求提供相应包装

**【干燥失重】**  $\leq 0.2\%$

**【贮存】** 密封避光保存， 2-8℃。

**【用途】** 本品仅用于实验室科研含量测定。

**【检测条件】** (仅供参考)

**【注意事项】** 本品应在低温干燥保存，特殊产品要在氮气下保存，



长时间保存不当含量会有所降低。

**【有效期】** 2 年