

原阿片碱说明书

【中文名】原阿片碱

【英文名】Protopine

【分子式】 $C_{20}H_{19}NO_5$

【分子量】353.37

【CAS号:】130-86-9

【性状】白色结晶粉末

【规格】98%，99% by HPLC

【包装】 10mg,20mg,50mg,100mg,1g,100g.....或根据客户要求提供相应包装

【干燥失重】 $\leq 0.2\%$

【贮存】 密封避光保存，2-8℃。

【用途】 本品仅用于实验室科研含量测定。

【检测条件】 (仅供参考)

【注意事项】 本品应在低温干燥保存，特殊产品要在氮气下保存，长时间保存不当含量会有所降低。

【有效期】 2年