

## 胡椒碱说明书

【中文名称】 胡椒碱

【英文名称】 Piperine

【CAS 】 94-62-2

【分子式】  $C_{17}H_{19}NO_3$

【分子量 】 285.34

【溶解度】 甲醇

**【性状】** 白色结晶粉末

**【规格】** 98%， 99% by HPLC

**【包装】** 10mg,20mg,50mg,100mg,1g,100g.....或根据客户要求提供相应包装

**【干燥失重】**  $\leq 0.2\%$

**【贮存】** 密封避光保存， 2-8℃。

**【用途】** 本品仅用于实验室科研含量测定。

**【检测条件】** HPLC-UV: 甲醇：水（77:23）  $\lambda$ ： 343nm(仅供参考)



**【注意事项】** 本品应在低温干燥保存，特殊产品要在氮气下保存，长时间保存不当含量会有所降低。

**【有效期】** 2 年