

9-氨基喜树碱说明书

【中文名】9-氨基喜树碱

【英文名】9-Aminocamptothecin

【别名】(20S)-9-氨基喜树碱

【分子式】 $C_{20}H_{17}N_3O_4$

【分子量】363.37

【CAS 号】91421-43-1

【性状】 白色结晶粉末

【规格】 98%， 99% by HPLC

【包装】 10mg,20mg,50mg,100mg,1g,100g.....或根据客户要求提供相应包装

【干燥失重】 $\leq 0.2\%$

【贮存】 密封避光保存， 2-8℃。

【用途】 本品仅用于实验室科研含量测定。

【检测条件】 (仅供参考)

【注意事项】 本品应在低温干燥保存，特殊产品要在氮气下保存，



长时间保存不当含量会有所降低。

【有效期】 2 年