

五味子醇乙说明书

【中文名】五味子醇乙

【英文名】Schisandrol B

【别名】五味子醇甲

【产品编号】PCS0879

【分子式】 $C_{23}H_{28}O_7$

【分子量】416.47

【CAS 号:】58546-54-6

【性状】 白色结晶粉末

【规格】 98%，99% by HPLC

【包装】 10mg,20mg,50mg,100mg,1g,100g.....或根据客户要求提供相应包装

【干燥失重】 $\leq 0.2\%$

【贮存】 密封避光保存，2-8℃。

【用途】 本品仅用于实验室科研含量测定。

【检测条件】 (仅供参考)



【注意事项】 本品应在低温干燥保存，特殊产品要在氮气下保存，
长时间保存不当含量会有所降低。

【有效期】 2 年