

小鼠肝内胆管上皮细胞

本产品仅供科研实验使用

产品简介

产品名称：小鼠肝内胆管上皮细胞

产品品牌：酶联生物

组织来源：肝脏组织

产品规格：5×10⁵cells/T 25 细胞培养瓶

细胞简介

小鼠肝内胆管上皮细胞分离自肝脏组织。肝脏是身体内以代谢功能为主的一个器官，并在身体里面起着去氧化、储存肝糖、分泌性蛋白质的合成等作用。肝脏也制造消化系统中之胆汁。

肝脏是机体内脏里最大的器官，位于机体中的腹部位置，在右侧横隔膜之下，位于胆囊之前端且于右边肾脏的前方，胃的上方。

肝脏是机体消化系统中最大的消化腺，为一红棕色的 V 字形器官。肝脏是尿素合成的主要器官，又是新陈代谢的重要器官。

肝脏在机体位置和形态结构：肝脏位于右上腹，隐藏在右侧膈下和肋骨深面，大部分肝为肋弓所复盖，仅在腹上区、右肋弓间露出并直接接触腹前壁，肝上面则与膈及腹前壁相接。

通过控制激素调控的分泌和吸收，在保持、调整和扩大胆小管的结构中发挥重要作用，肝内胆管上皮细胞在先天性和获得性免疫应答方面起着积极作用。

肝内胆管上皮细胞约占肝细胞总数的 5% ，其在肝内胆道系统内形成复杂的网状管形结构。肝内胆管上皮细胞具有复杂的生理代谢功能，参与肝脏的代谢、排泌、免疫等生理过程，在肝脏疾病的发生发展过程中起一定的作用。

研究表明，常见的肝内胆管病变例如原发性硬化性胆管炎、胆管癌等疾病，都是以肝内胆管上皮细胞为病变靶位，进而引起肝内胆管上皮损伤。

因此，了解正常肝内胆管上皮细胞的生物学特征和病变肝内胆管上皮细胞的病理特征对研究肝内胆管病变的发病机制、诊断和治疗具有重要意义。

方法简介

酶联生物实验室分离的小鼠肝内胆管上皮细胞采用胶原酶灌注消化法后，再用胶原酶 -D NA 酶联合消化，接种至预先包被鼠尾胶原的培养瓶中，通过上皮细胞专用培养基培养筛选制备而来，细胞总量约为 5×10^5 cells/瓶。

质量检测

酶联生物实验室分离的小鼠肝内胆管上皮细胞经 C ytokeratin-19 免疫荧光鉴定，纯度可达 90% 以上，且不含有 H IV -1、H BV 、H C V 、支原体、细菌、酵母和真菌等。

培养信息

包被条件：鼠尾胶原 I ($2-5 \mu\text{g}/\text{cm}^2$)

培养基：含 FBS、生长添加剂、Penicillin、Streptomycin 等

换液频率：每 2-3 天换液一次

生长特性：贴壁

细胞形态：上皮细胞样

传代特性：可传 1-2 代

传代比例：1:2

消化液：0.25% 胰蛋白酶

培养条件：气相：空气, 95%。CO₂, 5%

小鼠肝内胆管上皮细胞体外培养周期有限。建议使用酶联生物配套的专用生长培养基及正确的操作方法来培养，以此保证该细胞的最佳培养状态。

细胞培养状态

发货时发送细胞电子版照片

使用方法

小鼠肝内胆管上皮细胞是一种贴壁细胞，细胞形态呈上皮细胞样，在酶联生物技术部标准操作流程下，细胞可传 1-2 代。建议您收到细胞后尽快进行相关实验。

客户收到细胞后，请按照以下方法进行操作。

1. 取出 T 25 细胞培养瓶，用 75% 酒精消毒瓶身，拆下封口膜，放入 37℃、5% CO₂、饱和湿度的细胞培养箱中静置 3-4h，以稳定细胞状态。

2. 贴壁细胞消化

- 1) 吸出 T25 细胞培养瓶中的培养基，用 PBS 清洗细胞一次。
- 2) 添加 0.25% 胰蛋白酶消化液 1m L 至 T 25 培养瓶中，轻微转动培养瓶至消化液覆盖整个培养瓶底后，吸出多余胰蛋白酶消化液，37°C 温浴 1-3min。倒置显微镜下观察，待细胞回缩变圆后，再加入 5ml 完全培养基终止消化。
- 3) 用吸管轻轻吹打混匀，按传代比例接种 T25 培养瓶传代，然后补充新鲜的完全培养基至 5m L，置于 37°C、5% C O 2、饱和湿度的细胞培养箱中静置培养。
- 4) 待细胞完全贴壁后，培养观察。之后按照换液频率更换新鲜的完全培养基。

3. 细胞实验

因原代细胞贴壁特殊性，贴壁的原代细胞在消化后转移至其他实验器皿（如玻璃爬片、培养板、共聚焦培养皿等）时，需要对实验器皿进行包被，以增强细胞贴壁性，避免细胞因没贴好影响实验。包被条件常选用鼠尾胶原 I（2-5 μ g/cm²），多聚赖氨酸 PLL（0.1mg/ml），明胶（0.1%），依据细胞种类而定。悬浮/半悬浮细胞无需包被。

注意事项

1. 培养基于 4°C 条件下可保存 3-6 个月。
2. 在细胞培养过程中，请注意保持无菌操作。
3. 传代培养过程中，胰酶消化时间不宜过长，否则会影响细胞贴壁及其生长状态。
4. 建议客户收到细胞后前 3 天每个倍数各拍几张细胞照片，记录细胞状态，便于和酶联生

物技术部沟通。由于运输的原因，个别敏感细胞会出现不稳定的情况，请及时和我们联系，
详尽告知细胞的具体情况，以便我们的技术人员跟踪、回访直至问题得到解决。

订购热线：4008-898-798

咨询 QQ：2881505714

咨询电话：13524666836(微信同号)

