

6-

6-PGDH

4 8

产品简介:

6- 6-PGDH EC 1.1.1.43

NADPH

6-

6-

NADP+ NADPH

6-PGDH

试剂盒组成和配制:

提取液	液体 60mL×1 瓶	4°C保存	
试剂一	液体 50mL×1 瓶	4°C保存	
试剂二	粉剂 mg×1 瓶	4°C保存	用前甩几下使粉剂落入底部（量少，勿损失），再加 17.5mL 试剂一充分溶解，用不完的试剂 4°C保存。
试剂三	液体 1mL×EP 管	4°C保存	
标准品	粉剂 mg×1 支	-20°C保存	若重新做标曲，则用到该试剂。

所需的仪器和用品:

1mL

1cm

6-磷酸葡萄糖酸脱氢酶 (6-PGDH) 活性测定:

2

1

0.1g 1mL 12000rpm 4 15min

[]

g (mL) 1, 5-10

2

30min 25 , 450nm

(25):

1mL

	μL
样本	80
试剂一	360
试剂二	340
试剂三	20

混匀，25℃条件下，立即于450nm处读取A1值，20min后读取A2值，

(观察：酶活性越大，则黄色越明显)。 $\Delta A = A2 - A1$ 。

[]: A

60min

A2

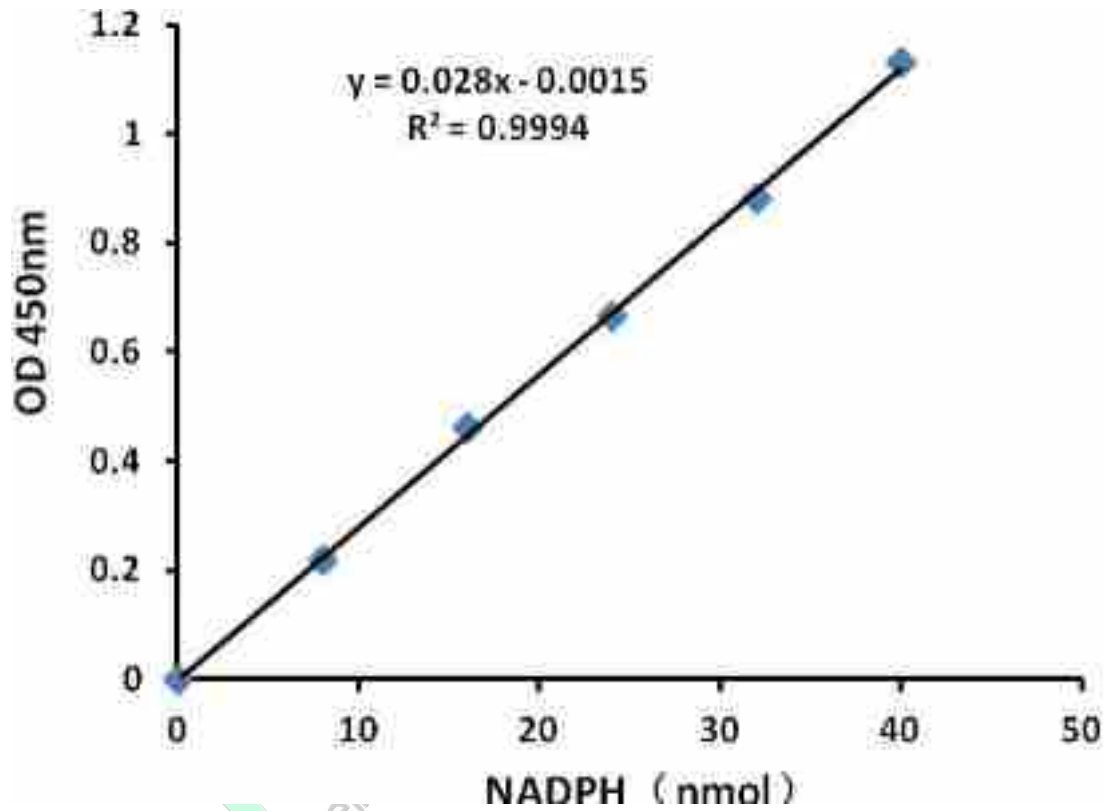
0.2g

T

结果计算:

1

$$y = 0.028x - 0.0015 \quad x \quad \text{NADPH} \quad \text{nmol} \quad y \quad A$$



2

$$1\text{nmol NADPH} \quad 1$$

$$6\text{PGDH}(\text{nmol}/\text{min} / \text{mg prot}) = [(A + 0.0015) \div 0.028] \div (\text{Cpr} \times V1) \div T$$

$$= 22.3 \times (A + 0.0015) \div \text{Cpr}$$

3

$$1\text{nmol NADPH} \quad 1$$

